



Przekładnia do dużych obciążeń ZE-H

Wykresy charakterystyki termicznej czasu włączenia

OD 35 DO 200

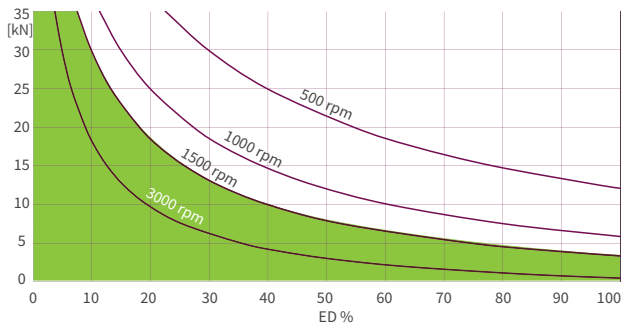
Cechy serii ZE-H

- 1 **Możliwa wyższa wytrzymałość:** w porównaniu do standardowych przekładni, seria ZE-H może pracować przy znacznie wyższych obciążeniach i tej samej prędkości obrotowej lub przy znacznie wyższych prędkościach obrotowych i tym samym obciążeniu
- 2 **Możliwy wyższy cykl pracy**
- 3 **Obroty do 3000 1/min**
- 4 **Zoptymalizowane uzębienie o podwyższonej żywotności,** produkowane na naszych precyzyjnych obrabiarkach i szlifierkach do uzębień
- 5 **W pełni syntetyczny olej przekładniowy specjalnie przeznaczony do przekładni ślimakowych**
- 6 **Smar zoptymalizowany do śrub pod kątem dużych obciążeń**
- 7 **Podwyższona wytrzymałość termiczna zarówno przy obciążeniu ciągłym jak i w najwyższym punkcie obciążenia.**
- 8 **Wysokiej klasy uszczelnienia**
- 9 **Uprozczone czynności konserwacyjne podczas wymiany środka smarnego:** w razie potrzeby możliwa jest łatwa wymiana oleju

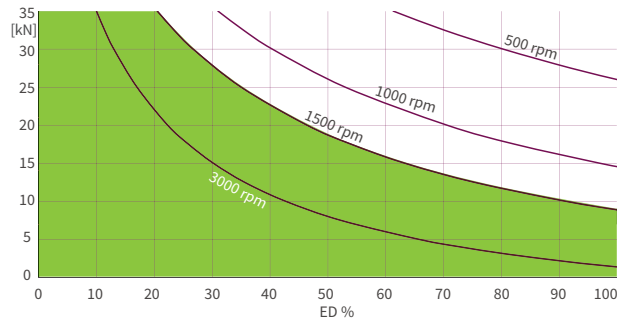


Ten wykres charakterystyki służy do celów orientacyjnych w przemysłowych warunkach standardowych (temperatura otoczenia 20°C itp.) oraz właściwej konserwacji (smarowanie itp.). Wykresy charakterystyki bazują na standardowym gwinciu trapezowym ZIMM. W przypadku śruby z gwintem kulowym KGT cykl pracy może być wielokrotnie dłuższy.

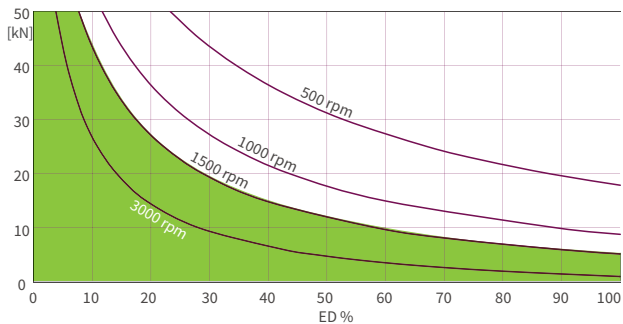
ZE-H 35 Smarowanie olejowe z przełożeniem 7:1



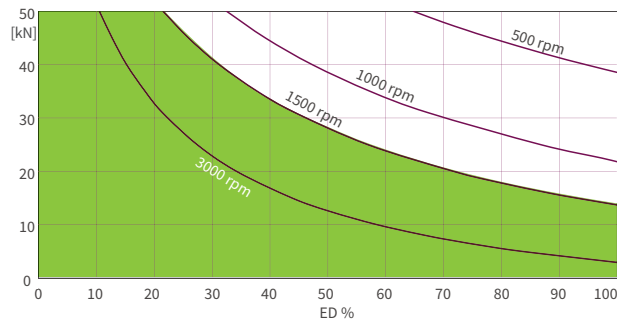
ZE-H 35 Smarowanie olejowe z przełożeniem 28:1



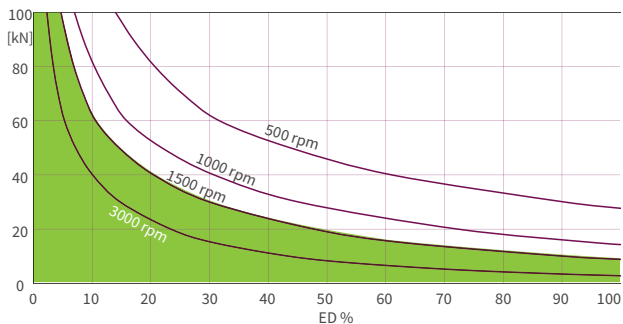
ZE-H 50 Smarowanie olejowe z przełożeniem 7:1



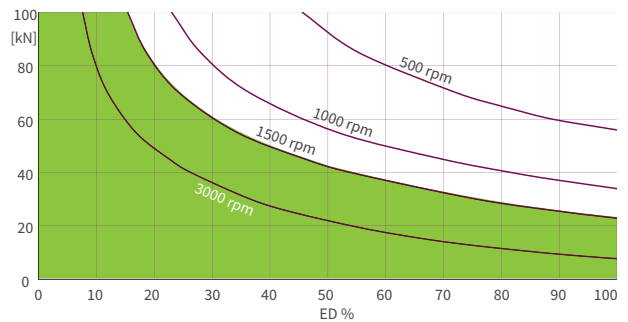
ZE-H 50 Smarowanie olejowe z przełożeniem 28:1



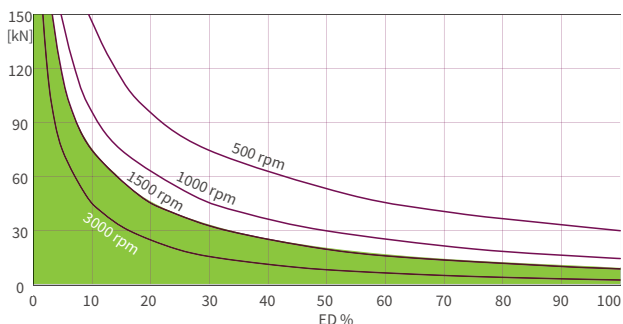
ZE-H 100 Smarowanie olejowe z przełożeniem 9:1



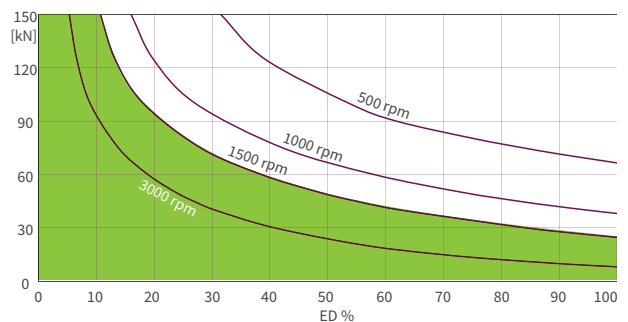
ZE-H 100 Smarowanie olejowe z przełożeniem 36:1



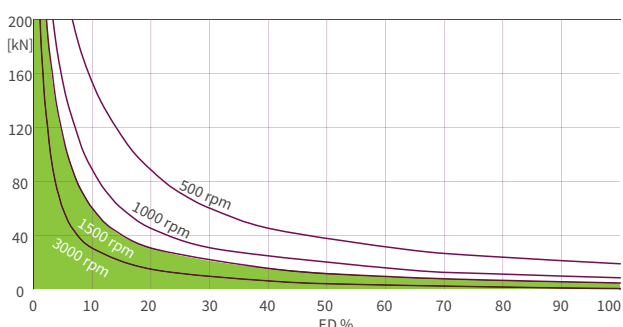
ZE-H 150 Smarowanie olejowe z przełożeniem 9:1



ZE-H 150 Smarowanie olejowe z przełożeniem 36:1



ZE-H 200 Smarowanie olejowe z przełożeniem 8:1



ZE-H 200 Smarowanie olejowe z przełożeniem 24:1

