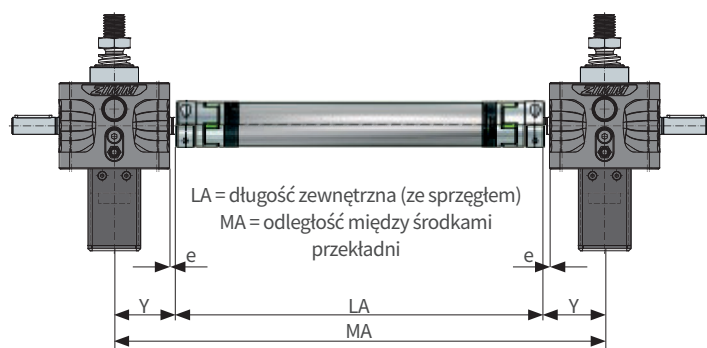


Akcesoria ZE

Ustalanie długości wału łączącego VWZ

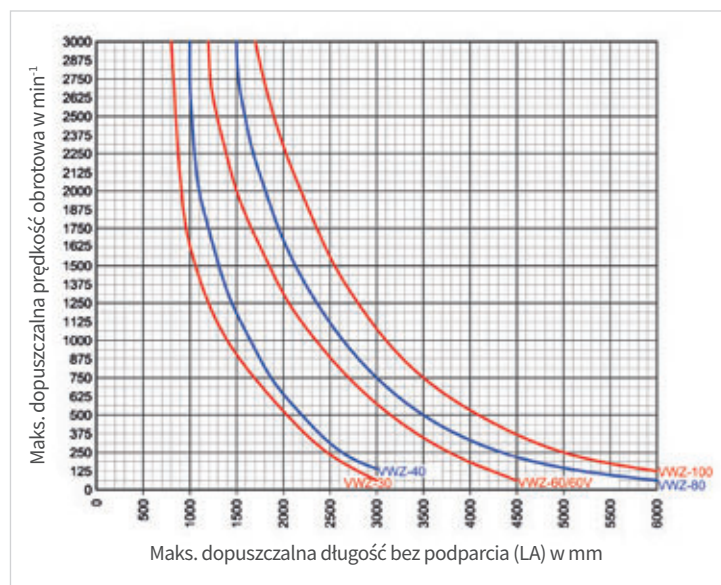


Montaż wału łączącego

Dzięki zastosowaniu sprzęgieł z dzieloną piastą montaż wałów łączących jest możliwy nawet po zamontowaniu przekładni podnośnikowych. Wały łączące układamy na czopach, a połówki piast sprzęgieł dokręcamy za pomocą śrub montażowych i klucza dynamometrycznego odpowiednim momentem dokręcania według tabeli (brak konieczności stosowania wpustu).



Ustalanie długości zależne od prędkości obrotowej



Ustalanie długości

Przekładnia	Wał łączący	e	Y	A
GSZ-2	VWZ-30	6	31	34
ZE-5	VWZ-30	9	45	34
ZE-5	VWZ-40	7	43	46
ZE-5	VWZ-60	2	38	63
ZE-10	VWZ-30	12,5	55	34
ZE-10	VWZ-40	10,5	53	46
ZE-10	VWZ-60	2,5	45	63
ZE-25	VWZ-40	28	80,5	46
ZE-25	VWZ-60	15	67,5	63
ZE-25	VWZ-80**	5	57,5	84
ZE-35	VWZ-40	28	84	46
ZE-35	VWZ-60	15	71	63
ZE-35	VWZ-60V*	10	66	73
ZE-35	VWZ-80*	5	61	84
ZE-50	VWZ-60	17,5	90	63
ZE-50	VWZ-60V	12,5	85	73
ZE-50	VWZ-80*	7,5	80	84
ZE-100	VWZ-60	30	124	63
ZE-100	VWZ-60V	25	119	73
ZE-100	VWZ-80	20	114	84
ZE-150	VWZ-60	30	130	63
ZE-150	VWZ-60V	25	125	73
ZE-150	VWZ-80	20	120	84
ZE-200	VWZ-60	34	146,5	63
ZE-200	VWZ-60V	29	141,5	73
ZE-200	VWZ-80	24	136,5	84
ZE-200	VWZ-100	14	126,5	97
ZE-250	VWZ-80	24	144	84
ZE-250	VWZ-100	14	134	97
ZE-350	VWZ-80	35	175	84
ZE-350	VWZ-100	25	165	97
Z-500	VWZ-80	75	240	84
Z-500	VWZ-100	65	230	97

*nie można stosować z ramionami LB **Średnica zewnętrzna DS > wysokość przekładni

maks. dopuszczalne przesunięcia

Przesunięcie równoległe (β):



Przesunięcie kątowe (R):



Przesunięcie czołowe (A):

