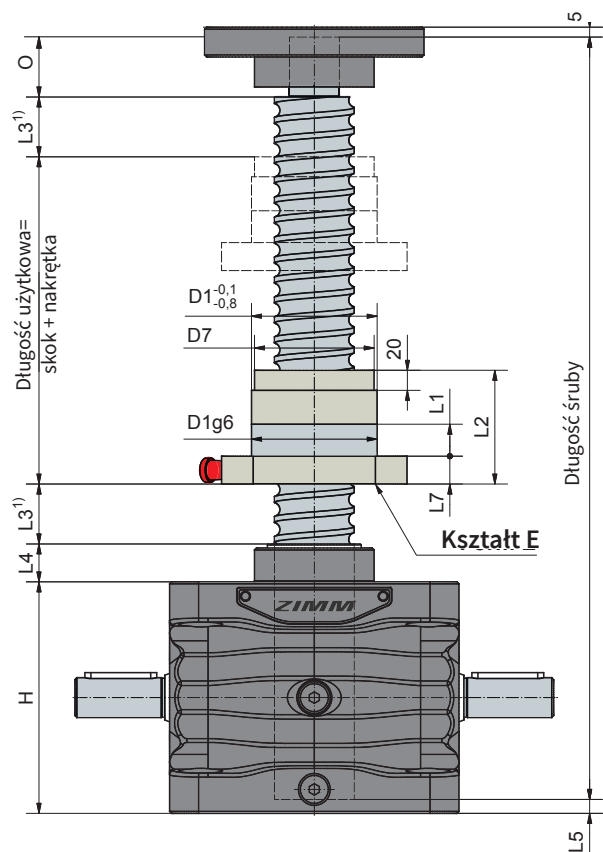




150 do 200 kN

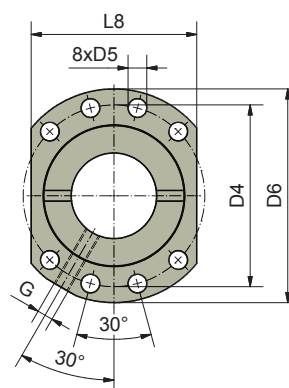
KGT-R | śruba obrotowa



Pozycja montażowa płaskiej nakrętki:

G = kołnierz po stronie przekładni (jak na ilustracji)

S = kołnierz po stronie śruby



Schemat wiercenia 2 zgodnie z DIN 69051

Przekładnia	Śruba KGT ØxP	Skok przypadający na obrót napędu		Nośność KGT kN		Nakrętka		Otwór smarowy G	Luz osiowy maks. ⁴⁾ mm
		RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Kształt	Układ otworów		
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03



Przekład- nia	Śruba KGT							Wymiary mm										
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

W przypadku wersji obrotowej można zastosować także „śrubę wzmocnioną”
(np.: ZE-150-RN ze śrubą 80x20)

1) Wymiar L3 przy odpowiednim sterowaniu i napędzie użytkownik może zredukować
według swojego uznania. W przypadku zastosowania mieszka osłonowego lub osłony
spiralnej może być konieczne wydłużenie.

2) Nośność dynamiczna zgodnie z DIN ISO 3408

3) Niezalecany typ

4) Zredukowany luz 0,02 mm dostępny na zapytanie