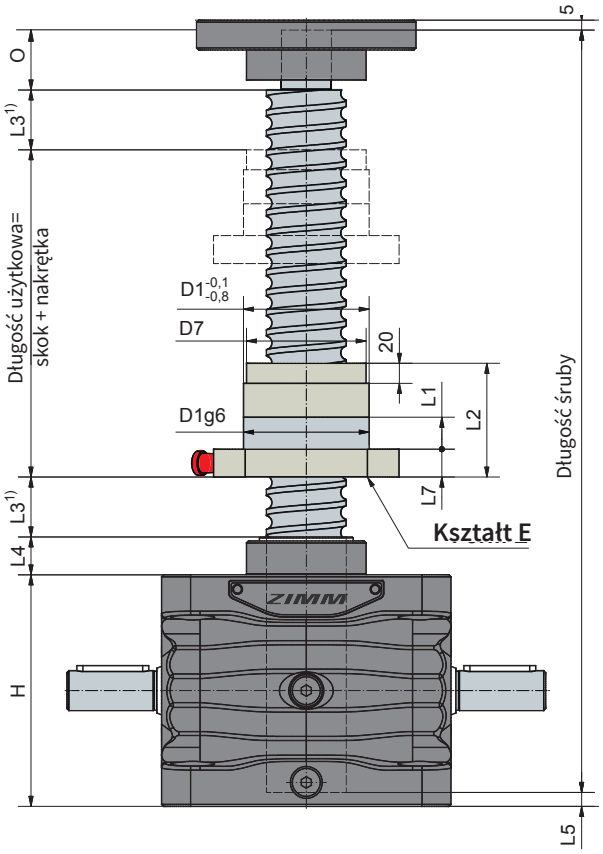
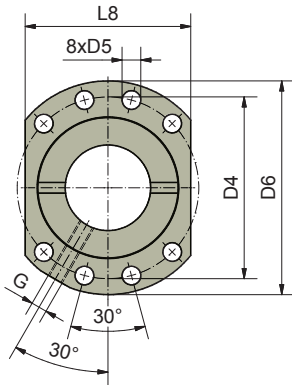
150 do 200 kN

KGT-R | śruba obrotowa



Pozycja montażowa płaskiej nakrętki:
G = kołnierz po stronie przekładni (jak na ilustracji)
S = kołnierz po stronie śruby



Schemat wiercenia 2 zgodnie z DIN 69051

Przekładnia	Śruba KGT	Skok przypadający na obrót napędu		Nośność KGT kN		Nakrętka		Otwór smarowy	Luz osiowy maks.[4]
	ØxP	RN	RL	dyn. C[2]	stat. C_o=C_{oa}	Kształt	Układ otworów	G	mm
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60[3]	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10[3]	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03

Przekład-nia	Śruba KGT	Wymiary mm																
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3[1)]	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60[3)]	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10[3)]	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

W przypadku wersji obrotowej można zastosować także „śrubę wzmocnioną" (np.: ZE-150-RN ze śrubą 80x20)
1) Wymiar L3 przy odpowiednim sterowaniu i napędzie użytkownik może zredukować według swojego uznania. W przypadku zastosowania mieszka osłonowego lub osłony spiralnej może być konieczne wydłużenie.
2) Nośność dynamiczna zgodnie z DIN ISO 3408
3) Niezalecany typ
4) Zredukowany luz 0,02 mm dostępny na zapytanie