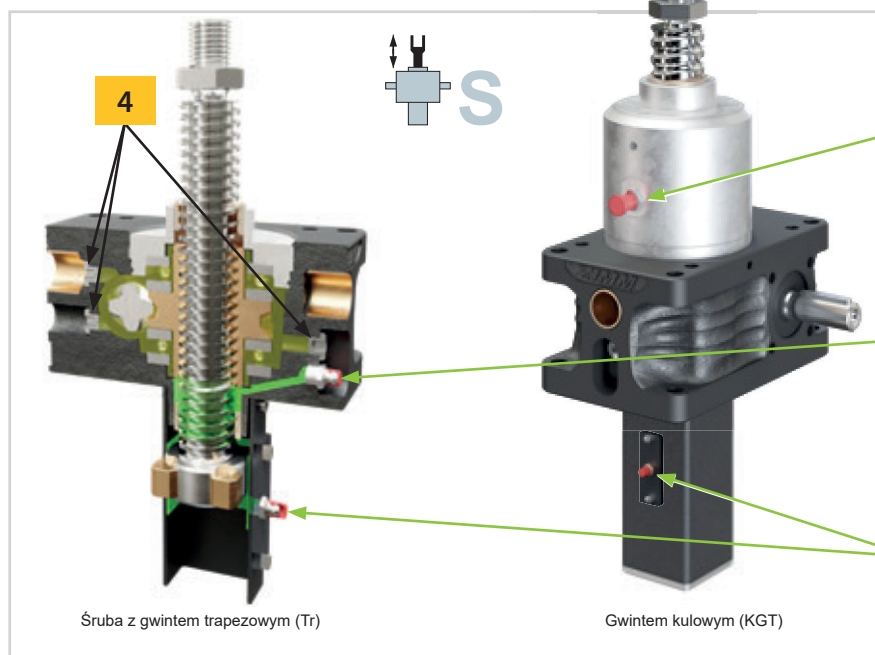


Innowacyjne, oddzielne smarowanie

Środki smarne do śruby i przekładni



Śruba z gwintem trapezowym (Tr)

Gwintem kulowym (KGT)

Smarowanie śruby podczas pracy zapewnia optymalne rozprowadzenie smaru.

1 Śruba kulowa KGT
Śrubie kulowej KGT należy zapewnić smarowanie co 300 godzin efektywnej pracy. W przypadku systemów do pracy pod dużym obciążeniem co 100 godzin.

Ilość smaru:
Wartość orientacyjna ok. 1 ml na cm średnicy śruby

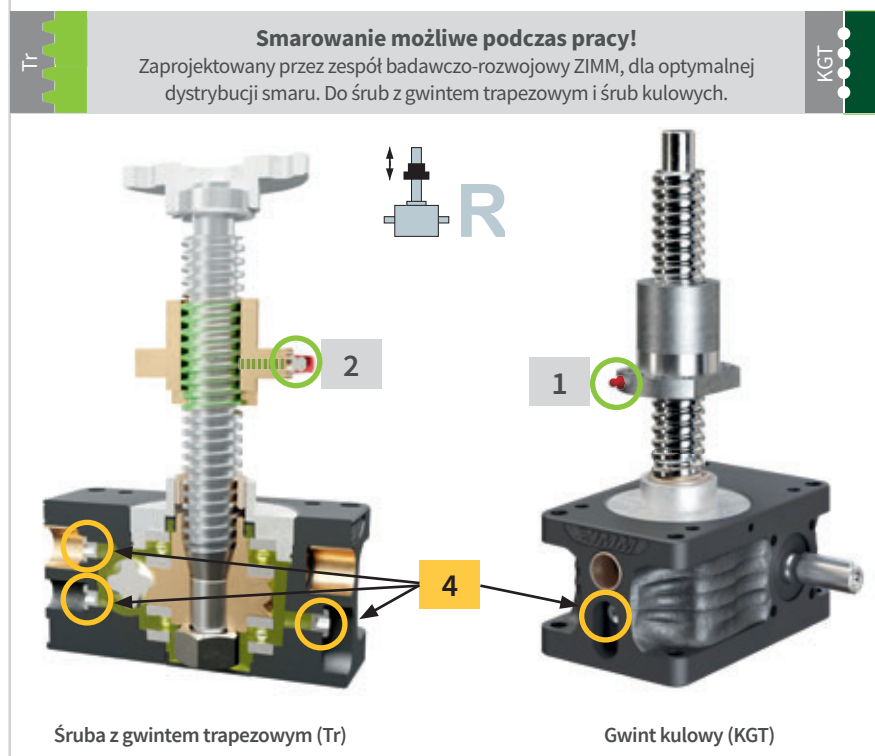
2 Śruba z gwintem trapezowym Tr
Regularnie sprawdzaj śrubę trapezową i przesmarowuj w zależności od cyklu operacyjnego. Używaj rekomendowanych przez nas smarów. Zostały one idealnie dobrane do wymagań eksploatacyjnych naszych systemów podnośnikowych.

3 Zabezpieczeniem przed przekręceniem VS
Zabezpieczenie przed obrotem posiada wkładki ślizgowe wykonane z brązu, które podczas pracy można smarować za pomocą smarownicy znajdującej się na rurze ostonowej.

4 Smarowanie przekładni
Przekładnia śrubowa jest uszczelniona i wypełniona wysokiej jakości smarem syntetycznym (dostępna jest również wersja o wysokiej wydajności wypełniona olejem). W normalnych warunkach smarowanie przekładni jest bezobsługowe i wystarcza na cały okres eksploatacji.

Smarowanie możliwe podczas pracy!

Zaprojektowany przez zespół badawczo-rozwojowy ZIMM, dla optymalnej dystrybucji smaru. Do śrub z gwintem trapezowym i śrub kulowych.



Śruba z gwintem trapezowym (Tr)

Gwint kulowy (KGT)

UWAGA

W przypadku temperatur pracy do 70 °C najlepsze właściwości smarne uzyskuje się zwykle w przypadku standardowych smarów.

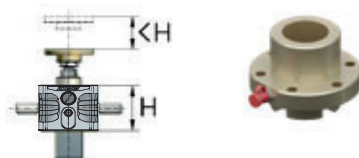
W zależności od temperatury otoczenia, obciążenia i cyklu pracy smar może stać się zbyt płynny aby zapewnić dobre smarowanie. Szczególnie w przypadku śrub z gwintem trapezowym wysokie temperatury są szybko osiągnięte. Dlatego należy stosować smary wysokotemperaturowe i wysokowydajne. Jesteśmy do Twojej dyspozycji, aby doradzić w sprawie Twojej aplikacji.

Ostrzeżenie: W niskich temperaturach należy się spodziewać wyższych momentów obrotowych biegu jałowego oraz rozruchowych. W tym przypadku smary syntetyczne są bardziej odpowiednie niż smary mineralne.

Smarowanie w przypadku krótkiego skoku

Wersja S: W przypadku zastosowania podnośnika z krótkim skokiem (skok < wysokość przekładni) należy zwrócić uwagę na dostateczne smarowanie gwintu trapezowego. Najprostszą możliwością stanowi wybór przekładni z większym skokiem (niż wysokość przekładni) i wykonywanie co jakiś czas skoku smarującego. W innym wypadku prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym w celu wyboru odpowiedniego rozwiązania.

Wersja R: W przypadku długości skoku < wysokość nakrętki należy zastosować nakrętkę z możliwością smarowania (np. nakrętka podwójna DM).



Instalacje o długiej żywotności

W przypadku instalacji o długiej żywotności (np. podestów roboczych lub scen teatralnych) smar traci swoje właściwości smarne po ok. 5 latach. Zapylenie i zabrudzenie wzmacniają ten efekt. Po upływie 5 lat zalecamy całkowite wyczyszczenie i nasmarowanie od nowa. W przypadku smarów mineralnych może to być konieczne już po 2-3 latach.

Środki smarne

Zalecane, przetestowane smary zapewniające najkorzystniejszą żywotność

Śruba trapezowa Tr		Rodzaj smaru		Zastosowanie
Aplikacja		Smar	Odpowiedni	Warunkowo / nieodpowiedni
Smar standardowy, od rozmiaru 200kN		Tribol GR 4020/460-2 PD	najlepsze właściwości w normalnych warunkach i temperaturach	przy niższych temperaturach bardzo gęsty
Smar standardowy, od rozmiaru 250kN		Tribol GR 3020/1000-2 PD	duże obciążenia, niskie prędkości, od wielkości 250 kN	przy niższych temperaturach bardzo gęsty
Smar odporny na wysoką temperaturę, do 100°C		Tribol GR 4747/220-2	w podwyższonej temperaturze	niedrogi
Smar odporny na wysoką temperaturę, do 150°C		Braycote 2115-2	długa żywotność w stałej wysokiej temperaturze, w pomieszczeniu czystym, w próżni, w branży spożywczej	wysoka cena
Smar odporny na niską temperaturę		Tribol GR 4747/220-2	optymalne właściwości i płynność w niskich temperaturach	
Smar do branży spożywczej		Tungrease CP-2/200	dopuszczony do przemysłu spożywczego, NSF-H1	
Smar do śrub serii ZE-H		Tungrease BS	do wysokich cykli roboczych lub wyższych obciążeń	

Śruba kulowa KGT		Rodzaj smaru		Zastosowanie
Aplikacja		Smar	Odpowiedni	Warunkowo / nieodpowiedni
Smar standardowy do KGT		Tribol GR 4747/220-2HT	wysokiej jakości, smar syntetyczny do wszystkich standardowych aplikacji	
Smar do branży spożywczej		Tungrease CP-2/200	dopuszczony do przemysłu spożywczego, NSF-H1	

Przekładnia smar półpłynny (ZE, Z + GSZ)		Rodzaj tłuszczu		Predyspozycje
Aplikacja		Smar	Odpowiedni	Warunkowo / nieodpowiedni
Smar standardowy do przekładni, smar do branży spożywczej		Optileb GR UF 00	bardzo wysokiej jakości, syntetyczny smar do wszystkich standardowych aplikacji z dopuszczeniem NSF-H1	
Wysokowydajny smar, od 250 i ZE-H		Tevier PG Öl	wysokie obciążenia, niskie prędkości ZE-H 35 - 200, Z-250 bis Z-1000	
Smar wysokotemperaturowy, do 150°C		Braycote 2115-0	długa żywotność w stałej wysokiej temperaturze, w pomieszczeniu czystym, w próżni, w branży spożywczej	wysoka cena

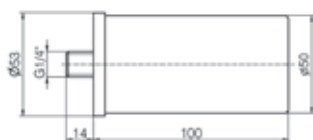
Do zastosowań specjalnych i dla poprzednich wersji przekładni ZIMM oferujemy Państwu odpowiednie środki smarne na zapytanie.

Inne smary, zabrudzenie

Stosowanie smarów uniwersalnych oraz innych smarów może znacząco pogorszyć działanie oraz skrócić żywotność. W razie zabrudzenia śruby należy ją oczyścić i na nowo nasmarować.



Środki smarne Z-LUB i KART



Kod	Opis	Smaru	Ilość napełnienia mL
Z-LUB	Smarownica ZIMM ze złączką redukcyjną	patrz tabela	250, *125, 60, 30, *15
KART	Standardowe opakowanie smaru do śrub	patrz tabela	400g

*dostępna od ręki, inne rozmiary na zapytanie

Automatyczny dozownik smaru ZIMM (Z-LUB) zapewnia ciągłe smarowanie śruby odpowiednią ilością smaru, wymaganą w ciągu 12 miesięcznego cyklu (od 1 do 12 miesięcy w temperaturze otoczenia 20 ° C). Działa dzięki zastosowaniu naboju gazowego. Dzięki przezroczystej obudowie można sprawdzić ilość smaru pozostałego w Z-LUB.

Wszystkie smary można zamówić w standardowym opakowaniu 400g.



Automatyczny dozownik środka smarnego Z-LUB

Przykład zamówienia: Z-LUB-125-/Tribol GR 4020/460-2 PD

Ilość: 125mL

Wypełnienie: