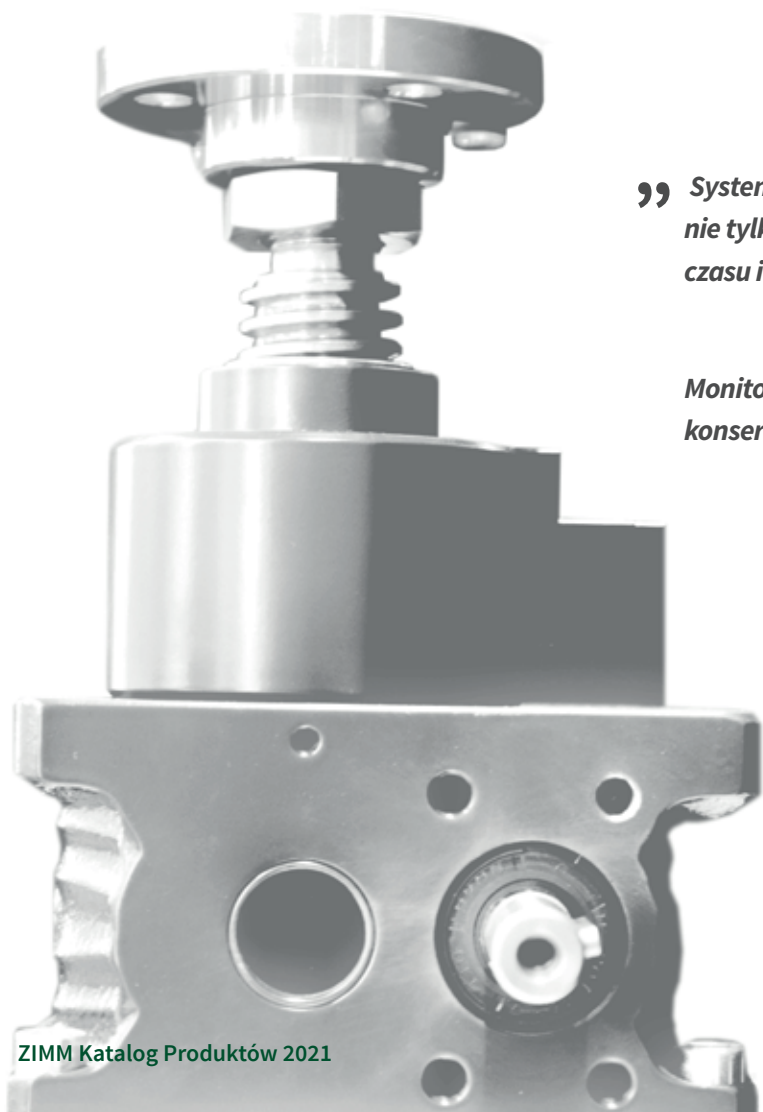


BEZPIECZEŃSTWO I KONTROLA

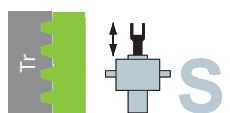
Unikaj przestojów i chroń ludzi



„ System monitorowania ZIMM SIFA-S to oszczędność nie tylko zmartwień, ale na dłuższą metę także czasu i pieniędzy.

Monitorując zużycie, można zaplanować konserwację lub wymianę.

Peter Gridling | Kierownik sprzedaży



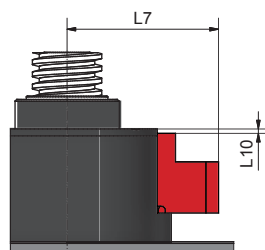
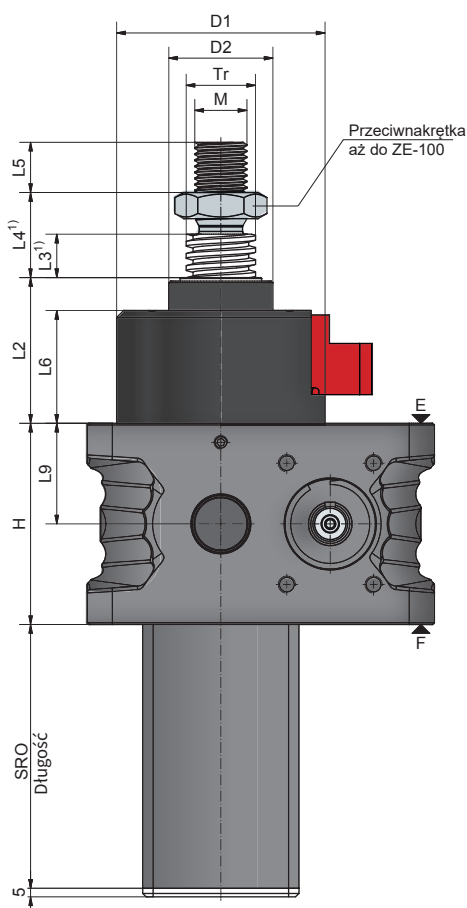
Nakrętka zabezpieczająca SIFA-S | śruby stojące

ŚCISKANIE I ROZCIĄGANIE

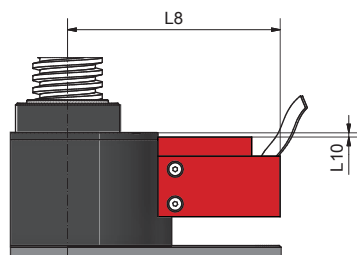
Możliwy kierunek obciążenia!

Ważne oznaczenia ZIMM SIFA.

Nowa nakrętka SIFA-S działa jednakowo w obu kierunkach obciążenia (ściskanie i rozciąganie)!
Dzięki temu można zrealizować wiele różnych projektów przy mniejszym nakładzie pracy.



Optyczna kontrola SIFA



Elektryczna kontrola SIFA

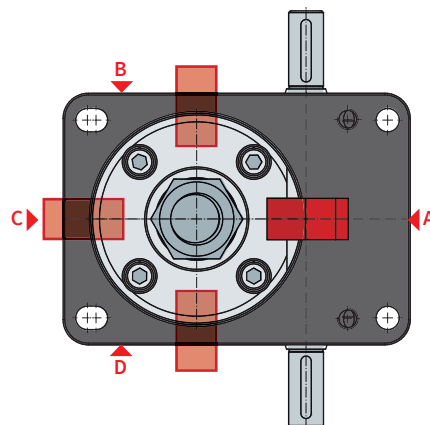


Optyczna kontrola SIFA

Elektryczna kontrola SIFA

Funkcja:

Obciążenie jest przenoszone przez ślimacnicę za pomocą śruby. W razie zerwania gwintu w ślimacnicy wskutek zużycia, SIFA podtrzymuje śrubę. Obciążenie pozostaje utrzymane.



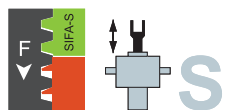
Przekład- nia	Skok/obr.		Gwint Tr	H	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	L8	L9	L10	M
	SN	SL														
ZE-10 ⁴⁾	1	0,25	20x4	74	81	39	74	10	22	20	58	72	108	37	1	M14
ZE-25 ⁴⁾	1	0,25	30x6	82	92	46	76	10	26	22	59	79	114	41	1	M20
ZE-35	1	0,25	40x7	100	100	60	80	10	34	29	61	82	117	50	1	M30
ZE-50 ⁴⁾	1	0,25	40x7	116	120	60	84	10	34	29	65	88	123	58	1	M30
ZE-100 ⁴⁾	1	0,25	55x9	160	135	85	103	20	48	48	73	95	130	80	9	M36
ZE-150 ⁴⁾	1	0,25	60x9	185	161	90	113	20	20	48	81	107	141	92,5	6	M42x2
ZE-250	1,5	0,50	80x16	193	210	120	166 ²⁾	20	20	58	139 ²⁾	117	152	91	13	M56x2
ZE-350	1,5	0,50	100x16	230	276	145	179 ³⁾	20	20	78	155	139	174	115	30	M72x3
do Z-1000 na zapytanie																

1) Szczegółowego określenia wymiarów montażowych zależnych od skoku (mieszek osłony śruby, śruba...) można wygodnie dokonać za pomocą naszego konfiguratora online: www.zimm.com

2) Śruba strona F: L2 = 181, L6 = 148

3) Śruba strona F: L2 = 207

4) Wartości SIFA dotyczą również serii GSZ



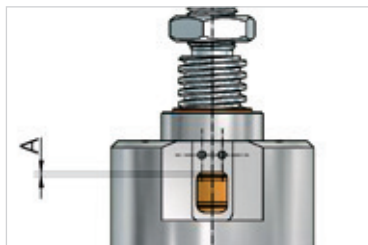
Nakrętka zabezpieczająca

SIFA-S | kontrola

Bez układu kontroli

W wersji bez układu kontroli, w stanie nowym należy zmierzyć i zapisać wymiar A, następnie należy go regularnie sprawdzać i dokumentować.

W ten sposób użytkownik może wykryć zużycie poprzez pomiar i porównanie do stanu początkowego.



Optyczny układ kontroli

Kontrola

Zużycie należy sprawdzać i zapisywać w regularnych odstępach czasu. Dzięki temu możliwe jest zaplanowanie w odpowiednim czasie operacji wymiany, aby uniknąć nieplanowanych przestojów systemu.

OKAY

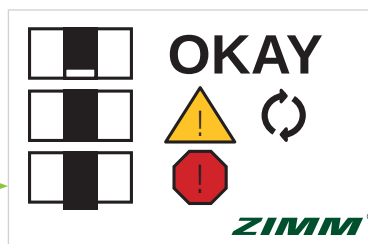
Zużycie wynosi <25% P

UWAGA!

maks. dopuszczalne zużycie zostało osiągnięte
- Wymienić przekładnię.

STOP!

Zużycie >25% lub nastąpiło już zerwanie gwintu
Natychmiast wstrzymaj eksploatację!



Elektryczny układ kontroli

OSTRZEŻENIE! Wyłącznik krańcowy S1

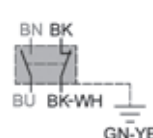
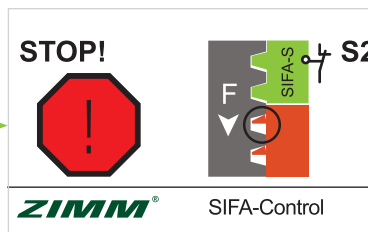
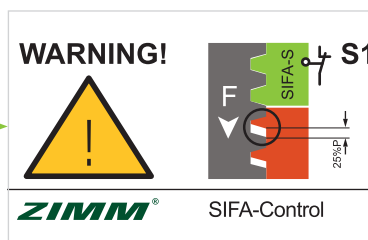
Przy zużyciu 25% włącza się wyłącznik krańcowy S1. Sygnał wymusi być przetworzony przez klienta. Dzięki temu można dostatecznie wcześniej zaplanować wymianę, unikając przestoju w eksploatacji.

STOP! Wyłącznik krańcowy S2

Jeżeli po pierwszym sygnale eksploatacja będzie kontynuowana, nakrętka będzie ulegała zużyciu aż do zerwania jej gwintu.

W razie zerwania gwintu nakrętka zabezpieczająca przejmie obciążenie. Włącza się wyłącznik krańcowy S2.

Po otrzymaniu tego sygnału urządzenie musi być natychmiast zatrzymane przez klienta.



Przy użyciu w systemach bezpieczeństwa używać tylko przekaźników w wersji NC!

Przykład zamówienia:

ZE-35-SN-SIFA-OP-A

Wersja

SN lub SL

Układ kontroli

NO: bez układu kontroli

OP: optyczny

EL: elektryczny (zużycie, zerwanie)

Pozycja

A (standardowa), B, C lub D

(można później obrócić bezstopniowo o 360°)