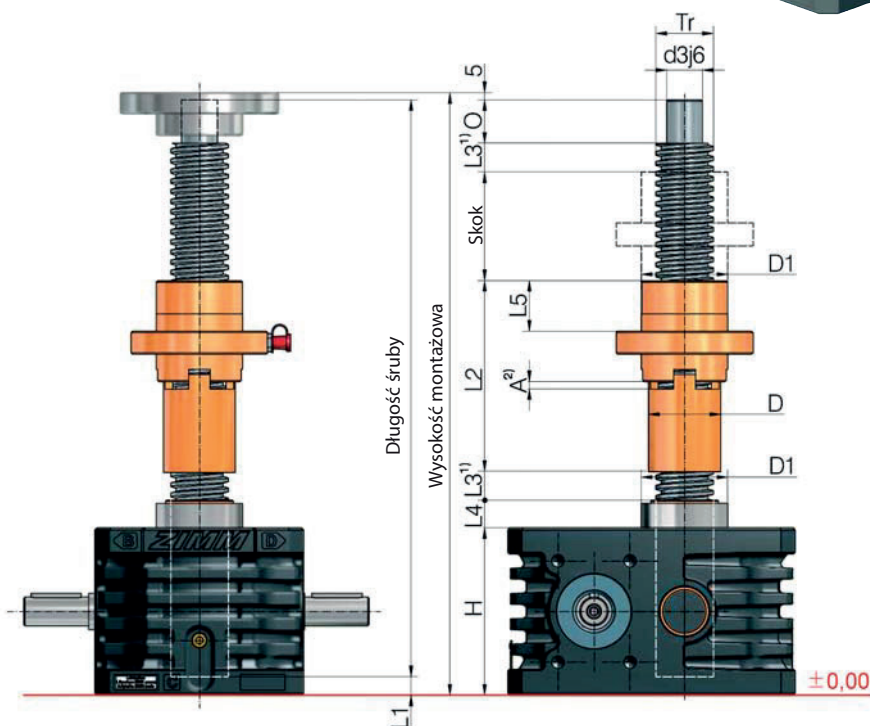
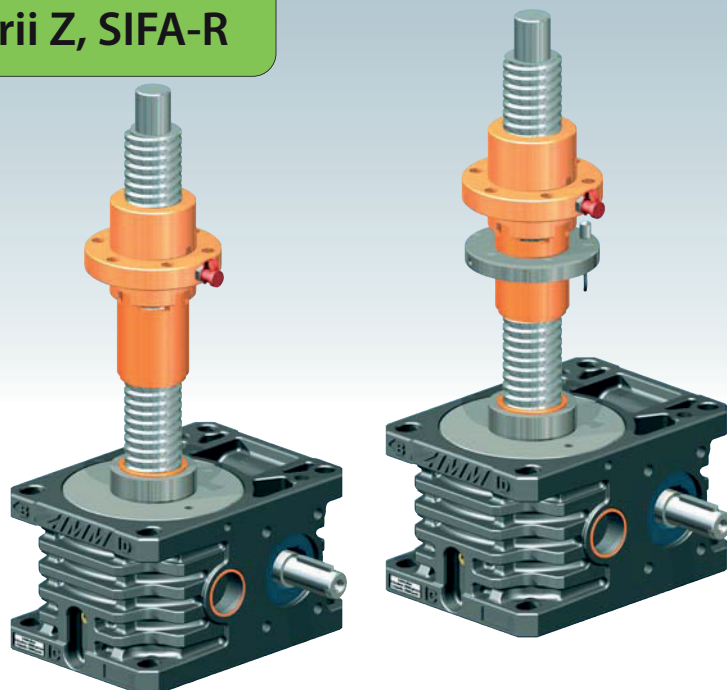


Nakrętka zabezpieczająca SIFA



Śruby obrotowe, SIFA-R



Funkcja w wersji R



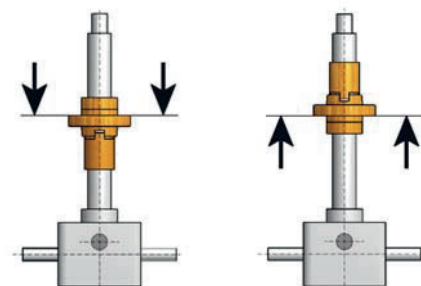
Obciążenie spoczywa na nakrętce podwójnej. Nakrętka zabezpieczająca przesuwą się bez obciążenia wraz z nakrętką podwójną. W razie pęknięcia gwintu nakrętki na skutek zużycia SIFA zatrzymuje śrubę.

Kierunek obciążenia – rozciąganie lub nacisk

Rysunek z naszkicowanym kierunkiem obciążenia jest konieczny, aby zagwarantować funkcję zabezpieczającą. SIFA-R działa w jednym kierunku obciążenia.

- więcej informacji technicznych: Strona 51
- wszystkie pozostałe wymiary można znaleźć na stronie danej przekładni
- Akcesoria są podane w rozdziale 4
- SIFA w połączeniu z nakrętką wahadłową PM na zapytanie

Należy zwrócić uwagę na właściwy kierunek montażu:



„Kierunek obciążenia – nacisk”
(w kierunku do przekładni)

„Kierunek obciążenia – rozciąganie”
(w kierunku od przekładni)

Przekładnia	Gwint Tr	H	D1	D	d3j6	O	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	A ²⁾
Z-5	18x4	62	29	24	12	15	8	70	10	12	20	3
Z-10	20x4	74	39	28	15	20	8	84	10	16	20	3
Z-25	30x6	82	46	38	20	25	5	95	10	17	23	4
Z-35	40x7	100	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
Z-50	40x7	116	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
Z-100	55x9	160	85	65	40	45	8	173	20	30	54	6
Z-150	60x9	185	90	70	45	55	7	211	20	32	75	6
Z-250	80x16	193	120	100	60	75	5	250	20	37	85	9
Z-350	100x16	230	150	120	80	100	6	270	20	24	100	9
Z-500	120x16	260	170	135	95	120	6	303	40	32	110	9
Z-750	140x20	310	200	170	100	120	10	365	40	37	140	12
Z-1000	160x20	340	250	190	130	175	13	500	40	32	210	12

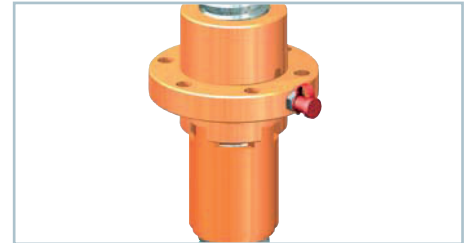
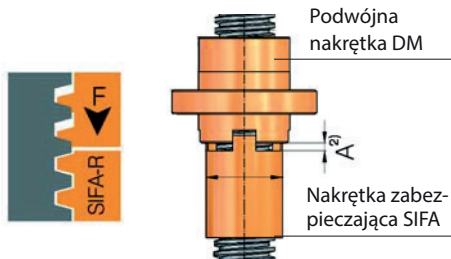
¹⁾ Przedłużenie w przypadku mieszka osłonowego lub osłony spiralnej, patrz rozdział 8

²⁾ Przybliżona pozycja podstawowa musi być udokumentowana przez klienta i na jej podstawie należy dokonywać kontroli.

SIFA-R, elektryczny układ sterowania

Optyczny

Wymiar A stanowi przybliżoną pozycję podstawową. Wymiar A musi być udokumentowany przez klienta i na jego podstawie należy dokonywać kontroli. Dzięki temu można dostatecznie wcześnie zaplanować wymianę, unikając przestoju eksploatacji. W razie zerwania gwintu nie wolno dalej eksploatować.



Elektryczny

Czujnik zbliżeniowy ustawić w ten sposób, aby przy zużyciu 25% nastąpiło jego zadziałanie. Dzięki temu można dostatecznie wcześnie zaplanować wymianę, unikając przestoju eksploatacji. W razie zerwania gwintu nie wolno dalej eksploatować.

