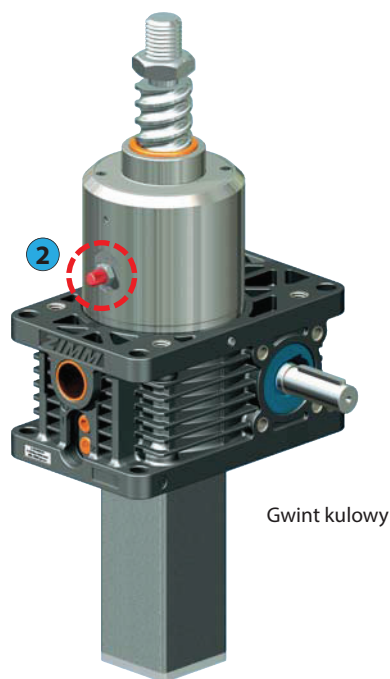
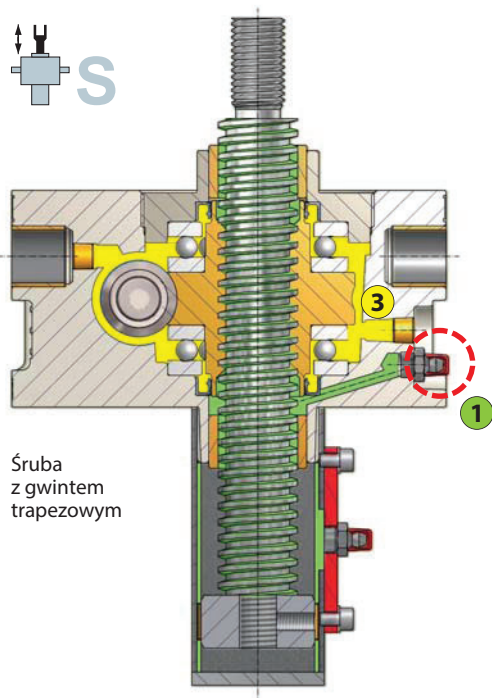
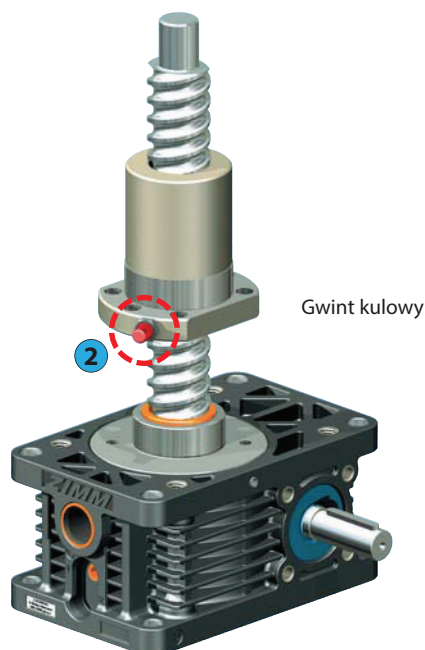
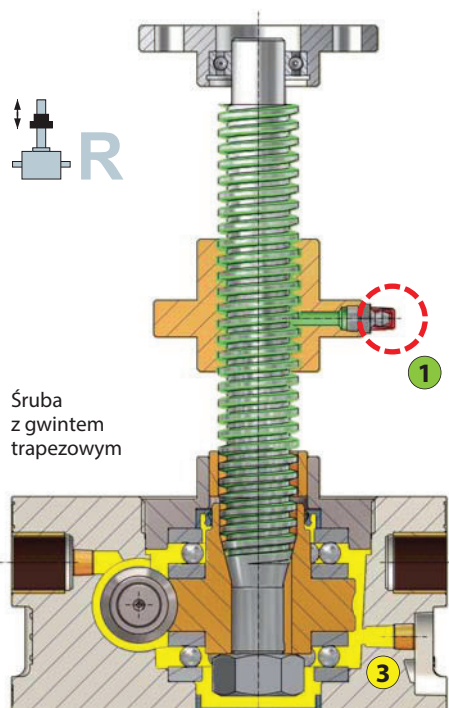


Innowacyjne, oddzielne smarowanie

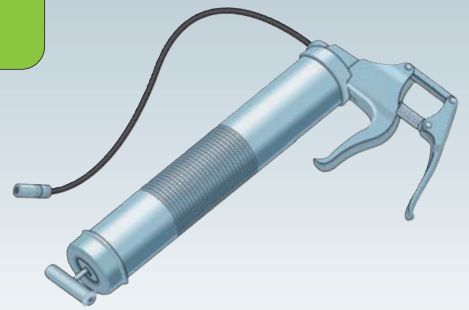


i Oddzielny układ smarowania jest bardzo istotny dla długiej żywotności.

- 1** INNOWACJA: Smarowanie śruby jest możliwe podczas eksploatacji, co zapewnia optymalne rozprowadzenie smaru.
- 2** Ta sama INNOWACJA także w przypadku wersji z gwintem kulowym (KGT).



- 1** Smarowanie śruby jest możliwe podczas eksploatacji, co zapewnia optymalne rozprowadzenie smaru.
- 2** Ten sam punkt smarowania także w przypadku wersji z gwintem kulowym (KGT).



Śruby – smarowanie

1 Śruba z gwintem trapezowym

Śruby z gwintem trapezowym należy regularnie sprawdzać i dodatkowo smarować odpowiednio do cyklu roboczego. Prosimy stosować do tego celu wybrane przez nas smary. Są one optymalnie dostosowane do zastosowania w naszych systemach podnośnikowych.



2 Gwint kulowy KGT

Gwint kulowy KGT należy smarować co 300 godzin efektywnego czasu pracy. W przypadku większego obciążenia – co 100 godzin.

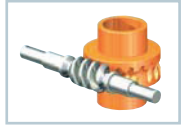


Ilość smaru: wartość orientacyjna to ok. 1 ml na 1 cm średnicy śruby.

Przekładnia – smarowanie

3 Smarowanie przekładni

Przekładnia śrubowa jest uszczelniona i napełniona wysokiej jakości, syntetycznym półpłynnym smarem (od Z-250 olejem). W normalnych warunkach smarowanie przekładni wystarcza na cały okres eksploatacji.



Środki smarne są przedstawione w rozdziale 4.

Wkład 400 g



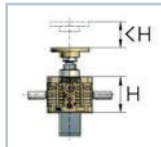
Dozownik środka smarnego Z-LUB, ZIMM-Lubricator



Smarowanie w przypadku krótkiego skoku

Wersja S:

W przypadku zastosowania z krótkim skokiem (skok < wysokość przekładni) należy zwrócić uwagę na dostateczne smarowanie gwintu trapezowego.



Najprostszą możliwością stanowi wybór przekładni z większym skokiem (wysokość przekładni) i wykonywanie sporadycznie skoku smarującego.

W innym wypadku prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym w celu wyboru odpowiedniego rozwiązania.

Wersja R:

W przypadku długości skoku < wysokość nakrętki należy zastosować nakrętkę z możliwością smarowania (np. nakrętka podwójna DM).



Informacje ogólne

Specjalne środki smarne

Do zastosowań specjalnych oraz dotychczasowych przekładni MSZ oferujemy Państwu odpowiednie środki smarne na zapytanie. Są to m. in.:

- smary odporne na wysoką temperaturę
- smary odporne na niską temperaturę
- smary dla branży spożywczej
- smary do pomieszczeń czystych itp.

Inne smary, zabrudzenie

Zastosowanie smarów uniwersalnych oraz innych smarów może znacząco pogorszyć działanie oraz skrócić żywotność.

W razie zabrudzenia śruby należy ją oczyścić i na nowo nasmarować.

Instalacje o długiej żywotności

W przypadku instalacji o długiej żywotności (np. podestów roboczych lub scen teatralnych) smar traci swoje właściwości smarne po ok. 5 latach. Zapylenie i zabrudzenie wzmacniają ten efekt. Po upływie 5 lat zalecamy całkowite czyszczenie i nasmarowanie od nowa. W przypadku smarów mineralnych może to być konieczne już po 2-3 latach.



Montaż, eksploatacja, przeglądy

Czysty montaż oraz czyste uruchomienie są ważne dla bezawaryjnego działania systemu. Dobra konserwacja stanowi warunek długiej żywotności.

Należy więc postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji dołączonej do każdej dostawy lub dostępną do pobrania na stronie: www.zimm.eu