

# ZIMM Antriebstechnik für Intralogistik – Prozesse flexibel optimieren

## Ein Use-Case aus der Intralogistik mit ZIMM

### ZIMM – Antriebstechnik für stabile Materialflüsse

Materialflüsse müssen in der Intralogistik laufend überwacht, angepasst und effizient gehalten werden. Entscheidend sind stabile Übergaben, reproduzierbare Positionen und robuste Mechanik – damit Taktprozesse zuverlässig laufen und der Abstimmungsaufwand gering bleibt.

ZIMM liefert dafür einen modularen Systembaukasten: elektromechanische Aktuatoren und Spindelhubgetriebe erzeugen – inklusive passender Anbauteile – die präzise Linearbewegung zum Heben, Positionieren und Verstellen von Lasten in Fördertechnik und Anlagenmodulen. ZK Kegelradgetriebe übernehmen Kraftübertragung und 90°-Umlenkung, wenn Antriebe kompakt angeordnet und sauber integriert werden müssen.



# Entscheidende Vorteile für Ihren Einsatz



## + Elektromechanische Aktuatoren

Hervorragende Energieeffizienz und geringer Wartungsaufwand im Vergleich zu Hydrauliklösungen: Unsere elektromechanischen Aktuatoren bewegen und positionieren Lasten von 2,5 t bis 20 t präzise (je nach Ausführung und Systemauslegung). Das ZIMM Baukastensystem bietet passgenaue Anbauteile.

## + Spindelhubgetriebe

Optimieren Sie Ihre Maschinen und Anlagen mit Spindelhubgetrieben von ZIMM. Wir bieten geprüfte und bewährte Lösungen für effiziente Lastenbewegungen von 250 kg bis 100 t (je nach Baureihe und Systemauslegung; pro Getriebe bzw. im System).



## + ZK Kegelradgetriebe

Profitieren Sie von langlebiger Leistung und minimalem Wartungsaufwand: Die ZK-Serie überzeugt mit robustem Graugussgehäuse, Übersetzungen von 1:1 bis 3:1 und bewährter Schmierung – für zuverlässigen Betrieb auch unter härtesten Bedingungen.

Auszug aus unserer Branchenkompetenz

## Förderbänder verstellen | Übergaben sauber stabilisieren

Förderbänder müssen in der Intralogistik häufig nachgestellt werden – für saubere Übergaben und einen stabilen Bandlauf. ZIMM liefert dafür elektromechanische Aktuatoren als robuste Basis: präzises Verstellen und Positionieren im kompakten Bauraum. So werden Bandhöhe, Seitenführung und Anstellwinkel reproduzierbar eingestellt – auch bei wechselnden Lasten und Taktungen.



### Vorteile

Reproduzierbare Einstellungen für stabile Übergaben und Bandlauf

Hohe Steifigkeit und Positioniergenauigkeit unter Last

Kompakt integrierbar mit klaren Schnittstellen zur Steuerung

### Funktionsprinzip

Drehbewegung → Linearbewegung über elektromechanische Aktuatoren

Synchronisierung mehrerer Aktuatoren möglich, um Verkanten zu vermeiden

Auslegung auf Hub, Last und Einschaltdauer (ED) für stabile Taktprozesse

### Einsatzszenarien

Höhenverstellung von Förderbändern an Übergabestationen

Nachstellen der Seitenführung zur stabilen Produktführung

Positionieren von Transfer- und Weichenmodulen im Förderlayout

Auszug aus unserer Branchenkompetenz

## FTS-Top-Module | Übergaben sicher automatisieren

FTS ermöglichen flexible Materialflüsse – entscheidend ist die Übergabe an Stationen. ZIMM liefert dafür Spindelhubgetriebe-Systeme als robuste Basis für Top-Module: präzises Heben und Positionieren im kompakten Bauraum. So werden Lastaufnahme, Zentrierung und Verriegelung an Übergabestationen reproduzierbar umgesetzt.



### Vorteile

Reproduzierbare Übergaben durch definierte Hubpositionen

Hohe Steifigkeit und Tragfähigkeit für stabile Prozesse

Systemauslegung als Mehrspindel-Lösung möglich (z. B. 4-Spindel-Systeme)

### Funktionsprinzip

Drehbewegung → Linearbewegung über Spindelhubgetriebe

Synchroner Hub in Mehrspindel-Systemen gegen Verkanten

Auslegung auf Genauigkeit und Effizienz (je nach Anforderung auch mit DC-Motoren)

### Einsatzszenarien

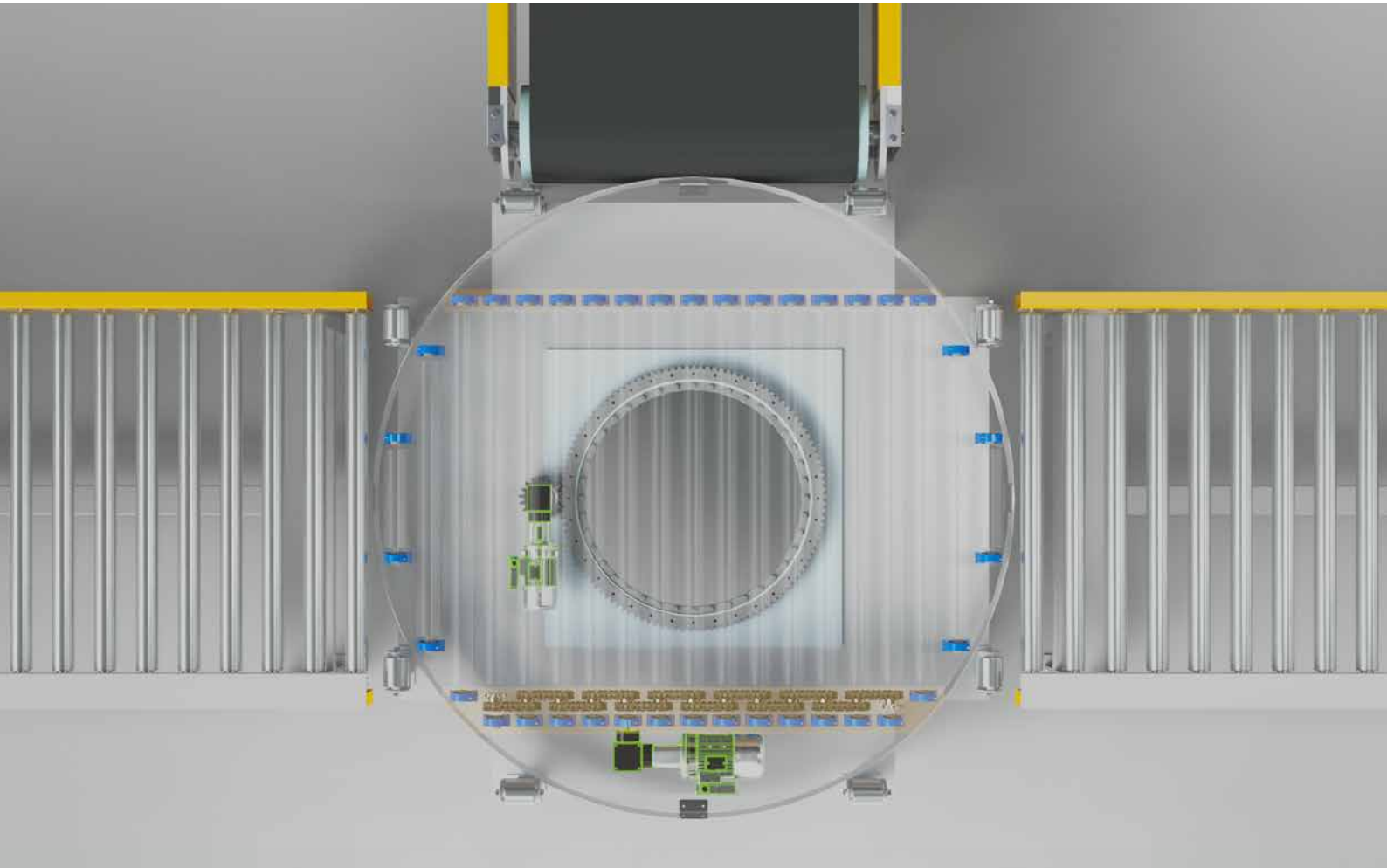
Übergabestationen zu Fördertechnik & Transfermodulen

Hub-/Positioniereinheiten für Ladungsträger

Zentrieren & Verriegeln im Top-Modul

## Drehtische | Kartons zuverlässig umlenken

Bei Kartonförderstrecken ist der Richtungswechsel ein Taktpunkt: Nur wenn der Drehtisch reproduzierbar auf Position steht, laufen Übergabe und Weitertransport stabil. ZIMM unterstützt Drehtisch-Module mit ZK Kegelaradgetrieben als kompakter Antriebsstufe für Drehmomentübertragung und 90°-Umlenkung. So werden Kartons am Linienwechsel definiert ausgerichtet und sicher in die nächste Förderstrecke weitergeleitet.



### Vorteile

Reproduzierbare Drehpositionen für saubere Karton-Übergaben

Kompakter Antrieb durch integrierte 90°-Umlenkung

Robuste Drehmomentübertragung für stabile Taktprozesse

### Funktionsprinzip

Motor → ZK: Drehmoment übertragen, Antriebsrichtung um 90° umlenken

Übersetzung passend zu Takt und Kartongewicht (Drehzahl/Drehmoment)

Endpositionen definieren die Übergabe zur Folgestrecke

### Einsatzszenarien

90°-Richtungswechsel in Karton-Förderlinien

Übergaben an Sortier-/Abzweigmodule mit definierter Ausrichtung

Ausrichtung vor Scanner, Waage oder Etikettierung

Sie planen ein Intralogistik-Modul oder möchten Übergaben stabilisieren?

## Jetzt anfragen

Senden Sie uns kurz Anwendung, Last, Hub/Verstellweg sowie Takt bzw. Einschaltdauer (ED) und die Einbausituation – wir unterstützen Sie bei der Auswahl von elektromechanischen Aktuatoren, Spindelhubgetrieben oder ZK Kegelradgetrieben.



Lassen Sie uns Ihre Intralogistik-Prozesse gemeinsam optimieren. Kontaktieren Sie ZIMM – und profitieren Sie von bewährter Technologie und erstklassigem Service.

**ZIMM**®  
zimm.com