

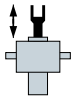
Wszystko z jednego źródła

GSZ & KSZ | 2,5 kN



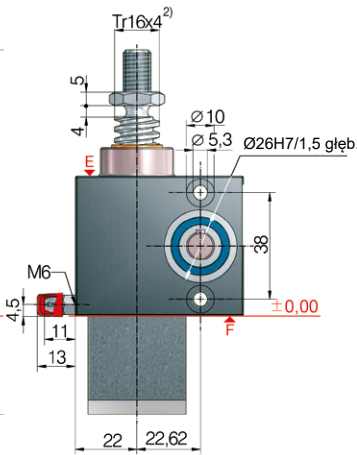
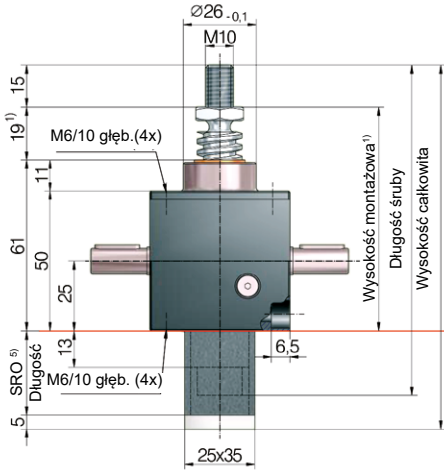
ZIMM®

Państwa zapytanie jest naszą siłą napędową

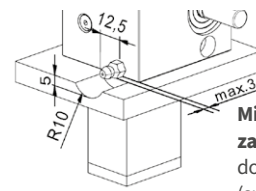


Podnośniki śrubowe 2,5 kN

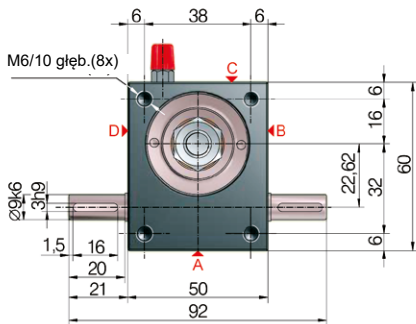
GSZ-2-S-TR | Gwintem trapezowym | Śruba stojąca



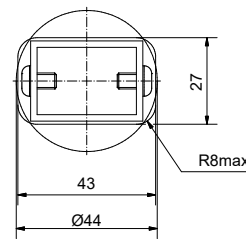
Smarowanie śruby podczas eksploatacji



Minimalne zapotrzebowanie na miejsce do smarowania śruby (smarownica)



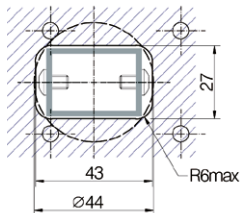
Przepust do rury osłonowej SRO:



⁵⁾Długość rury osłonowej SRO ze śrubą Tr 16x4

Bez zabezpieczenia przed wykręceniem/obrotem	47 + skok
Z zabezpieczeniem przed wykręceniem przekręceniem	62 + skok
Z zabezpieczeniem przed wykręceniem z zestawem wyłączników krańcowych ES	117 + skok
Z zabezpieczeniem przed wykręceniem, z wyłącznikami krańcowymi ESSET i KAR*	139 + skok

*z pierścieniem mocującym miszek FBR

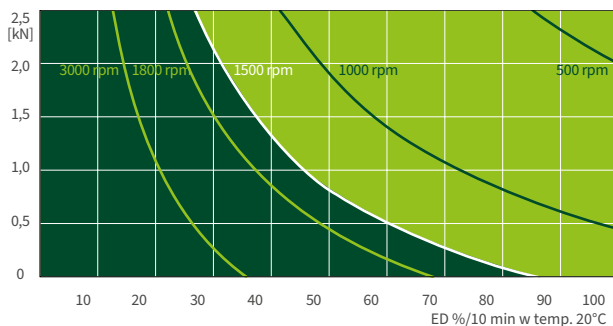


Kod zamówienia	Przekładnia (seria)	Rozmiar	Wersja (typ budowy)	Przełożenie	Śruby	Skok przypadający na obrót wału napędowego
GSZ-2-SN	GSZ	2,5	S (śruba stojąca)	N (normalne) 4:1	Tr 16x4	1,00 mm
GSZ-2-SL				L (powolne) 16:1		0,25 mm

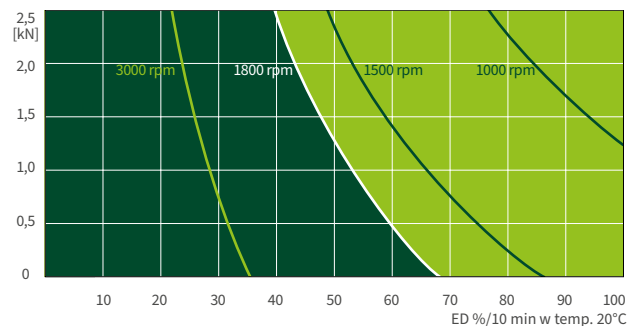
2,5 kN

Wykres charakterystyki termicznej czasu włączenia (S + R)

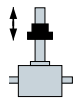
Przełożenie „N“ (4:1)



Przełożenie „L“ (16:1)

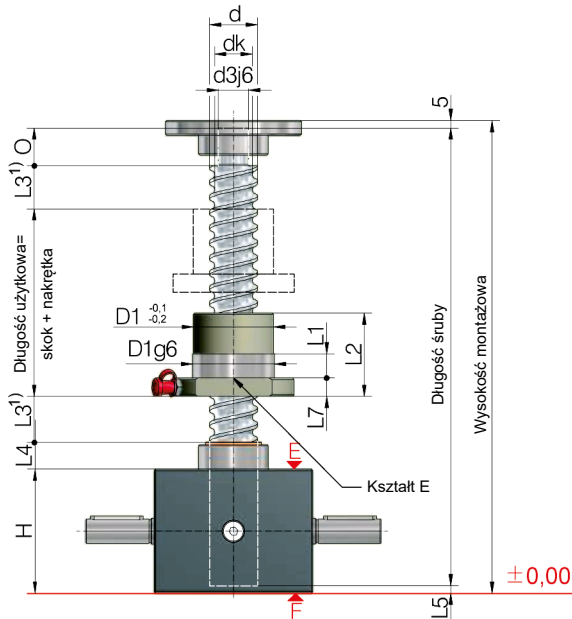


These curves are for guidance under standard industrial conditions (ambient temperature 20°C etc.) and correct maintenance (lubrication etc.). They are based on the ZIMM standard trapezoidal thread Tr 16x4. The operation cycles can be many times longer, when using ball screws.



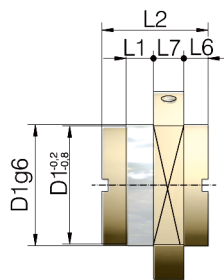
Podnośniki śrubowe 2,5 kN

GSZ-2-R-KGT | Podnośniki śrubowe z gintem kulowym | Śruba obrotowa

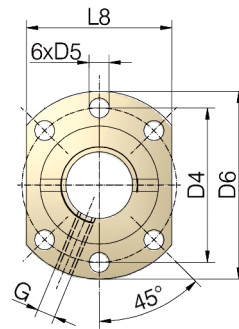


Pozycja montażowa nakrętki kotnierzej:

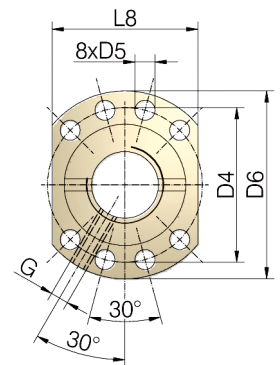
G = kotnierz po stronie przekładni (jak na ilustracji)
S = kotnierz po stronie śruby



kształt S



Układ otworów 1
zgodnie z DIN 69051



Układ otworów 2
zgodnie z DIN 69051

Przekładnia	Śruba KGT	Skok przypadający na obrót wału napędowego		Nośność KGT kN		Nakrętka		Otwór smarowy	Luz osiowy maks. ³⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. Co=C _{oa}	Kształt	Układ otworów	G	mm
GSZ-2	16x5	1,25	0,31	10,1	12	E	1	M6	0,06
	16x10	2,5	0,63	11,1	12,9	E	1	M6	0,06

Przekładnia	Śruba KGT	Wymiary mm															
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ⁽¹⁾	L4	L5	L6	L7
GSZ-2	16x5	15,5	12,9	10	12	50	28	38	5,5	48	10	42	15	11	3	10	40
	16x10	15,4	13	10	12	50	28	38	5,5	48	10	55	25	11	3	10	40

Dane techniczne serii GSZ-2-R

Maks. siła ściskająca/rociągnąca, stat.: 2,5 kN (250 kg)
 Prędkość obrotowa wału napędowego: 1500 rpm / maks. 3000 rpm
 Temperatura robocza przekładni: maks. 60°C, wyższa na zapytanie
 Masowy moment bezwładności: N: 0,047 kg cm² / L: 0,031 kg cm²
 Moment obrotowy przenoszony przez ślimacznice (przy 1500 obr./min): maks. 1,4 Nm (N) / maks. 0,5 Nm (L)
 Moment przenoszonych przez ślimaka: maks. 9 Nm
 Przełożenie redukujące: 4:1 (normalne) / 16:1 (powolne)
 Materiał obudowy: aluminium zabezpieczone przed korozją
 Ślimak: stal, hartowana, szlifowana
 Masa przekładni śrubowej: 0,6 kg
 Smarowanie przekładni / śruby: syntet. smar płynny / smarowanie smarem

Ze względu na brak samohamowności konieczny jest hamulec: silnik z hamujący lub hamulec sprężynowy.

Śruba: 1.1213 (Cf 53), stal hartowana indukcyjnie i polerowana.

Dokładność skoku gwintu: 0,05 mm / 300 mm

1) Wymiary L3 przy odpowiednim sterowaniu i napędzie użytkownik może zredukować według swojego uznania. W przypadku mieszka ostonowego lub ostony spiralnej ewentualnie konieczne przedłużenie.

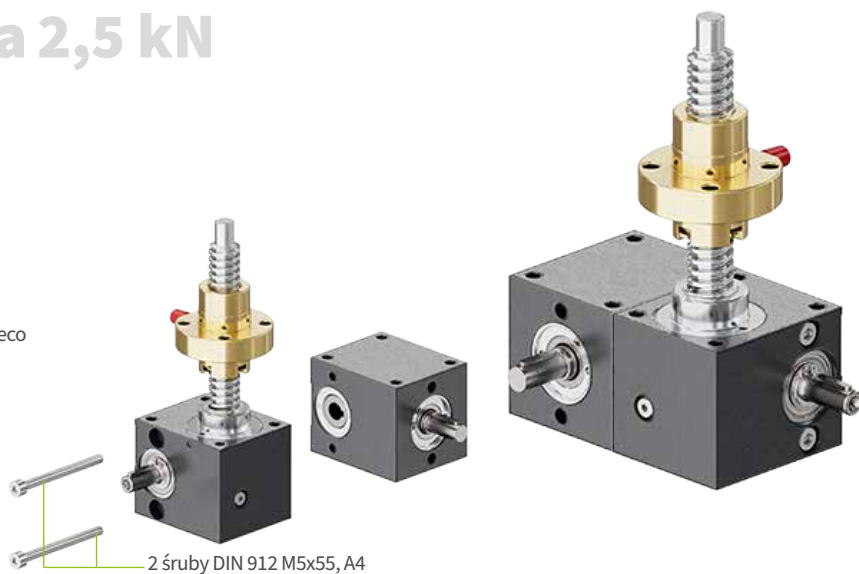
2) Dynamiczna nośność zgodnie z DIN ISO 3408.

3) Zredukowany luz 0,02 mm dostępny na zapytanie.

Przekładnia kątowna 2,5 kN

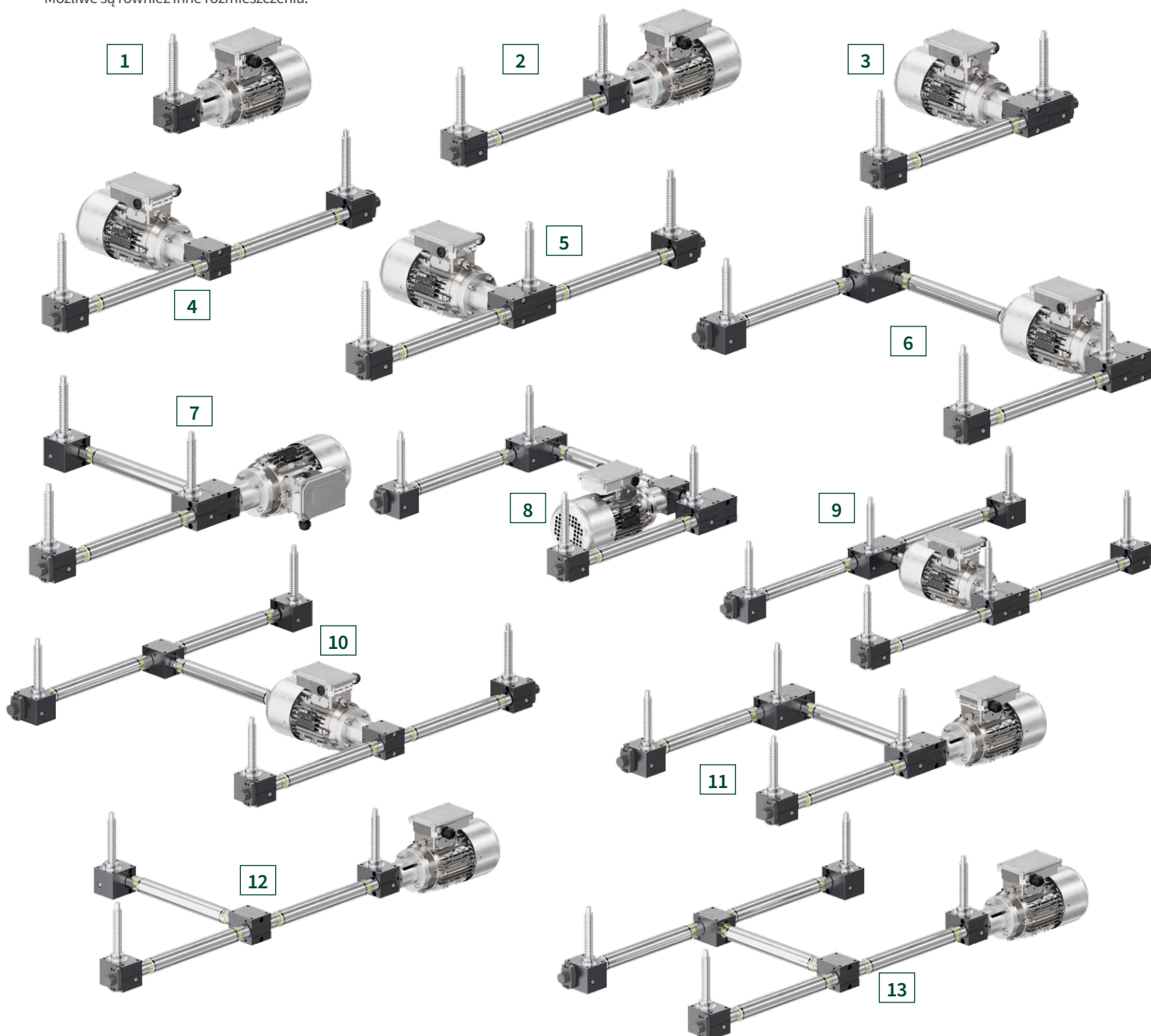
KSZ-2

Ponieważ KSZ-2 jest przekładnią nasadzaną, układy różnią się nieco od przykładów rozmieszczenia większych przekładni kątowych takich jak seria KSZ-H.

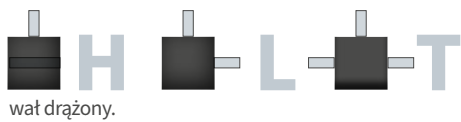


Przykładowe układy

Możliwe są również inne rozmieszczenia.



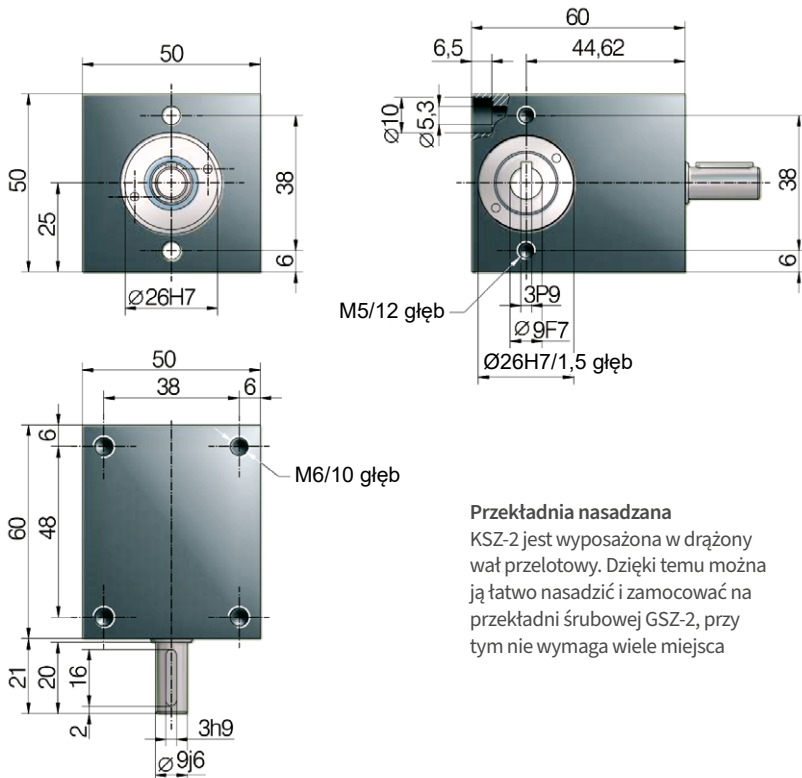
uzębienie
tukowe



wał drążony.

Przekładnia kąтова 2,5 kN

KSZ-2



Przekładnia nasadzana

KSZ-2 jest wyposażona w drążony wał przelotowy. Dzięki temu można ją łatwo nasadzić i zamocować na przekładni śrubowej GSZ-2, przy tym nie wymaga wiele miejsca



Uzębienie tukowe

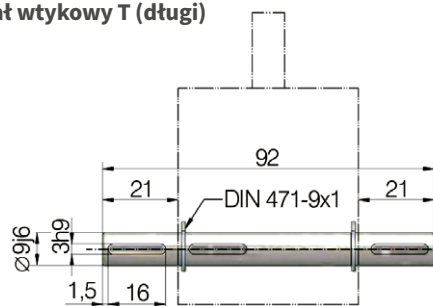
Duże momenty obrotowe i płynna praca dzięki zastosowaniu zębów tukowych.

Dane techniczne KSZ-2

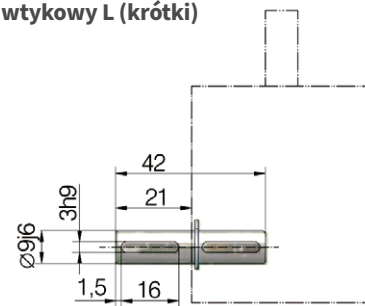
Maks. siła ściskająca/rozszerzająca, stat.:	2,5 kN (250 kg)
Prędkość obrotowa wału napędowego:	1500 rpm / maks. 3000 rpm
Przełożenie:	1:1
Materiał obudowy:	aluminium, anodowane na twardo
Ślimak:	stal, hartowana, szlifowana
Masa przekładni:	0,45 kg
Smarowanie:	smar płynny
Czas włączenia:	40%
Maks. moment obrotowy:	3 Nm
Moment przenoszony przez wał drążony:	maks. 4,2 Nm



Wał wtykowy T (długi)



Wał wtykowy L (krótki)



Wskazówka

Dzięki montażowi wału wtykowego, KSZ-2 można stosować jako zwykłą przekładnię kątową.

**Państwa zapytanie
jest naszą siłą
napędową**



ZIMM Polska | INMET-BTH

ul. Jasna 1-5, PL43-190, Mikołów

T +48 32 738 49 49, E biuro@inmetbth.pl