

Schmierstoffe

für Spindelhubgetriebe

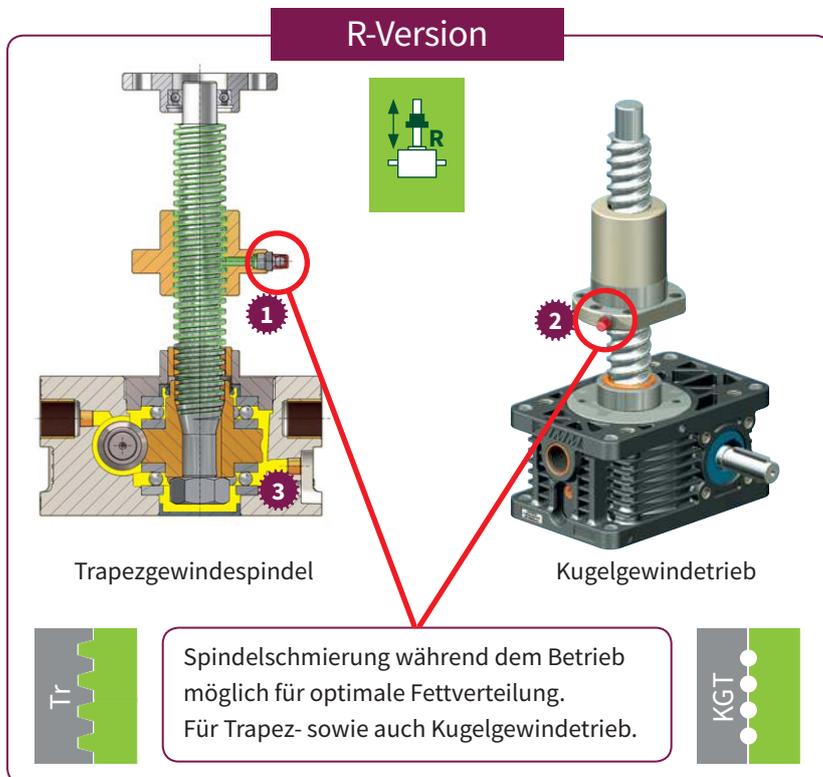
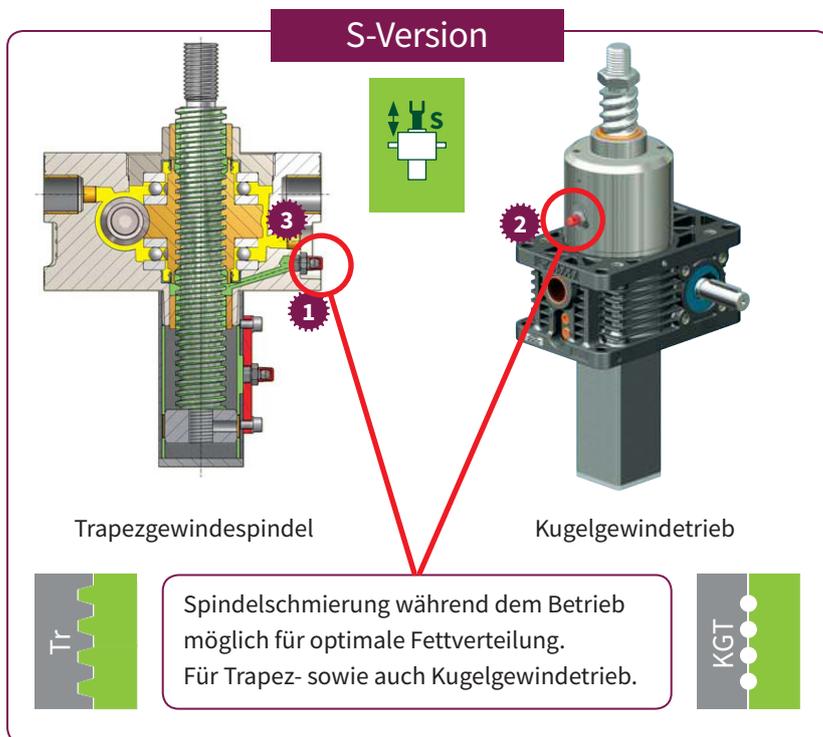
Innovative, getrennte Schmierstoffe:

- 1 Trapezgewindespindel**
Die von uns ausgewählten Fette. Diese sind optimal auf die Anwendung in unseren Hubsystemen abgestimmt. Je nach Arbeitszyklus muss ...
- 2 Kugelgewindetrieb KGT**
Schmieren Sie den Kugelgewindetrieb KGT alle 300 Stunden nach effektiver Laufzeit nach.
Bei hohen Lasten alle ...
- 3 Getriebeschmierung**
Unsere ZIMM-Hubgetriebe sind gedichtet und mit einem hochwertigen, synthetischen Fließfett gefüllt. Bei normalen Betrieb ist ...

**Spindelschmierung während dem Betrieb möglich für optimale Fettverteilung.
Für Trapez- sowie auch Kugelgewindetrieb.**

Innovative, getrennte Schmierung

Innovative, getrennte Schmierung



Verwenden Sie den optimalen Schmierstoff für eine lange Lebensdauer!

Diese Schmierstoffe wurden sorgfältig ausgewählt für die Anforderungen des Hubtriebes. Bei Verwendung von anderen Fetten ist Vorsicht geboten!

Ein „gutes“ Fett muss nicht immer das „richtige“ Fett sein. Wichtig ist die Abstimmung auf die Anforderungen.

Die Innovation:

Das getrennte Schmiersystem ist maßgebend für die hohe Leistungsfähigkeit.



Dieselbe INNOVATION auch bei der GSZ-Serie möglich.



1 Trapezgewindespindel

Die Trapezgewindespindel muss regelmäßig inspiziert und je nach Arbeitszyklus nachgeschmiert werden. Verwenden Sie dazu die von uns ausgewählten Fette. Diese sind optimal auf die Anwendung in unseren Hubsystemen abgestimmt.

2 Kegelgewindetrieb KGT

Schmieren Sie den Kugelgewindetrieb KGT alle 300 Stunden nach effektiver Laufzeit nach. Bei hohen Lasten alle 100 Stunden. Fettmenge: Richtwert ca. 1 ml pro cm Spindeldurchmesser.

3 Getriebeschmierung

Das Hubgetriebe ist gedichtet und mit einem hochwertigen, synthetischen Fließfett gefüllt. Bei normalem Betrieb ist das Getriebe lebensdauergeschmiert.

Die Getriebe sind abgedichtet und unter normalen Bedingungen lebensdauergeschmiert. Bei erhöhten Temperaturen und hohen Einschalt Dauern wird eventuell ein Fettwechsel notwendig.

1 Trapezgewinde TR		Fett-Type			Eignung	
Anwendung		Fett	Grundöl	Verdicker	Geeignet	Bedingt/nicht geeignet
Standardfett bis Baugröße 150 kN		Tribol GR 4020/460-2 PD	mineralisch	Li-Kompl.	beste Eigenschaften bei normalen Bedingungen und Temperaturen	bei tiefen Temperaturen sehr schwergängig
Standardfett ab Baugröße 250 kN		Tribol GR 3020/1000-2 PD	mineralisch	Lithium	hohe Lasten, langsame Geschwindigkeiten, ab Baugröße 250 kN	bei tiefen Temperaturen sehr schwergängig
Hochleistungsfett, Hochtemperaturfett		Tribol GR XT 2HT	synthetisch PAO	Polyharnstoff	bei hoher Einschaltdauer oder bei hoher Umgebungstemperatur	bei Dauertemperatur ab ca. 160°C geringe Fettlebensdauer
Hochtemperaturfett bis 200°C		Braycote 2115-2	synthetisch PFPE	PTFE	lange Lebensdauer bei hoher Dauertemperatur bis 200°C, Reinraum, Vakuum und Lebensmittel	hoher Preis
Niedertemperaturfett		Tribol GR 4747/220-2HT	synthetisch PAO/Ester	Li-Kompl.	optimale Eigenschaften und leichtgängig bei tiefen Temperaturen	über 60°C Betriebstemperatur zu geringe Viskosität
Lebensmittelfett		Tungrease CH2	synthetisch PAO	Al-Kompl.	für Lebensmittelindustrie, NSF-H1 zugelassen	bei Minustemperaturen etwas schwergängiger

2 Kugeldwintriebe KGT		Fett-Type			Eignung	
Anwendung		Fett	Grundöl	Verdicker	Geeignet	Bedingt/nicht geeignet
Standardfett für KGT		Tribol GR 4747/220-2HT	synthetisch PAO/Ester	Li-Kompl.	hochwertiges, synthetisches Fett für alle Standardanwendungen	
Lebensmittelfett		Tungrease CH2	synthetisch PAO	Al-Kompl.	für Lebensmittelindustrie, NSF-H1 zugelassen	

3 Getriebe-Fließfett (Z + GSZ)		Fett-Type			Eignung	
Anwendung		Fett	Grundöl	Verdicker	Geeignet	Bedingt/nicht geeignet
Standardfett Getriebe, Lebensmittelfett ab Baugröße 250 kN, Öl für Großgetriebe (über 500 upm) - ISO 460 PG, Öl für Großgetriebe (bis 500 upm) - ISO 1000 PG		Optileb GR UF 00	synthetisch PAO	Al-Kompl.	sehr hochwertiges, synthetisches Fett für alle Standardanwendungen mit NSF-H1-Zulassung	
Schwerlastfett		Castrol Tribol 3020/1000-00	mineralisch	Lithium	hohe Lasten, langsame Geschwindigkeiten, Z-250 bis Z-1000 ≤ 250 rpm	bei tiefen Temperaturen sehr schwergängig
Hochtemperaturfett bis 200°C		Braycote 2115-0	synthetisch PFPE	PTFE	lange Lebensdauer bei hoher Dauertemperatur bis 200°C, Reinraum, Vakuum und Lebensmittel	hoher Preis

Bei Betriebs-Temperatur bis 70°C werden mit den Standardfetten meist beste Schmiereigenschaften erreicht. Je nach Umgebungstemperatur, Last- und Einschaltdauer wird das Fett bei höheren Betriebs-Temperaturen zu dünnflüssig für eine gute Schmierung. Speziell bei Trapezgewindespindeln werden schnell hohe Temperaturen erreicht. Hier werden dann die Hochtemperatur- und Hochleistungsfette eingesetzt. Wir beraten Sie gerne zu ihren Anwendungs-Parametern.

ACHTUNG: Bei tiefen Temperaturen ist generell mit höheren Leerlauf- und Losbrechdrehmomenten zu rechnen. Hier eignen sich synthetische Fette wesentlich besser als mineralische Fette.

INFO:
Alle Spindelfette sind in Kartusche 400g erhältlich (für Trapezgewinde TR 0 Alloy 2115: 800g, da Dichte ca. 2). Die Kartusche passt auch in Standard-Fettpressen.

ZIMM®



ZIMM Maschinenelemente GmbH + Co KG

Millennium Park 3

6890 Lustenau/Austria

Tel: 00 43 55 77 / 806-0

E-Mail: sales@zimm.at

Internet: www.zimm.at